



MANUALE DI INSTALLAZIONE

AUTOMAZIONE
PER PORTE SCORREVOLI

SV-TAS/TAM SV-TDA/TDM



ATTENZIONE!! Prima di effettuare l'installazione, leggere attentamente questo manuale che è parte integrante di questa confezione.

I nostri prodotti se installati da personale specializzato idoneo alla valutazione dei rischi, rispondono alle normative UNI EN 12453-EN 12445



Il marchio CE è conforme alla direttiva europea
CEE 89/336 + 92/31 + 93/68 D.L. 04/12/1992 N. 476.

INDEX

| | Pag. |
|--|------|
| PROSPETTO GENERALE | 2 |
| DATI TECNICI | 2 |
| DIMENSIONI | 3 |
| PREDISPOSIZIONE E ALLOGGIAMENTO ACCESSORI | 3 |
| MODALITÀ DI INSTALLAZIONE | 4>7 |
| ELETTROBLOCCO CON SBLOCCO MANUALE | 8 |
| FUNZIONAMENTO CENTRALE DI COMANDO | 9>15 |
| SCHEMI CENTRALE DI COMANDO E SELETTORE DIGIT | 16 |
| SUGGERIMENTI E SICUREZZE | 19 |

PROSPETTO GENERALE

Gli automatismi per porte scorrevoli veloci, destinate a diversi settori di utilizzo, consentono movimenti fluidi, veloci e silenziosi. E' assicurato anche l'arresto delle porte al minimo ostacolo, e lo sblocco manuale del sistema, in caso di interruzione dell'energia

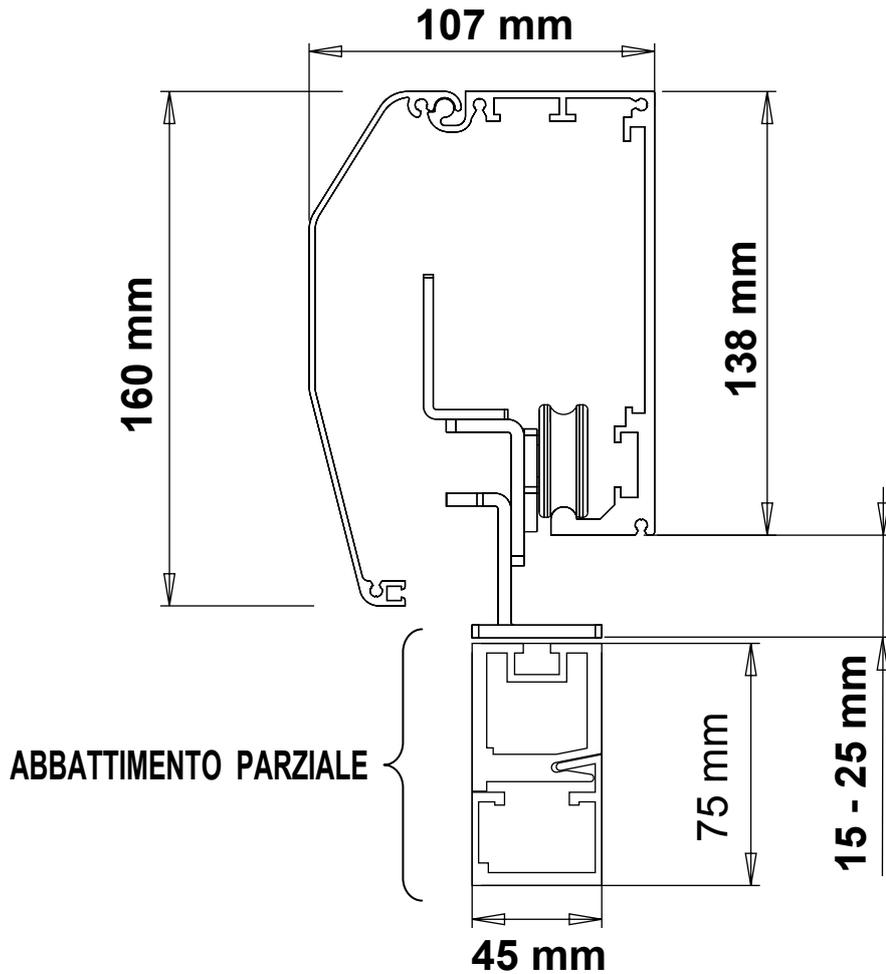
PROSPETTO AUTOMAZIONE

- Struttura portante in alluminio stampato e anodizzato.
- Accesso rapido all'apparecchiatura, favorito dall'apertura frontale del profilo di copertura.
- Trasmissione a cinghia, con sistema di tensionamento automatico.
- Carrelli in acciaio zincato, con regolazione orizzontale automatica, regolazione verticale manuale e ruote in nylon esenti da lubrificazione.
- Alimentazione quadro di comando: 24Vac 6 A, con microprocessore.
- Programmazione digitale dei parametri di funzionamento, con memoria di tipo permanente
- Controllo velocità motore con segnale PWM.
- Ingresso encoder ottico con test di cablaggio.
- Visualizzazione manovre ed allarmi, tramite display a 7 segmenti e avvisatore acustico.
- Contatore di manovre e avvisatore di manutenzione.
- Apertura automatica di emergenza tramite batteria tampone (opzione).
- Gestione delle funzionalità tramite selettore digitale (opzione.)

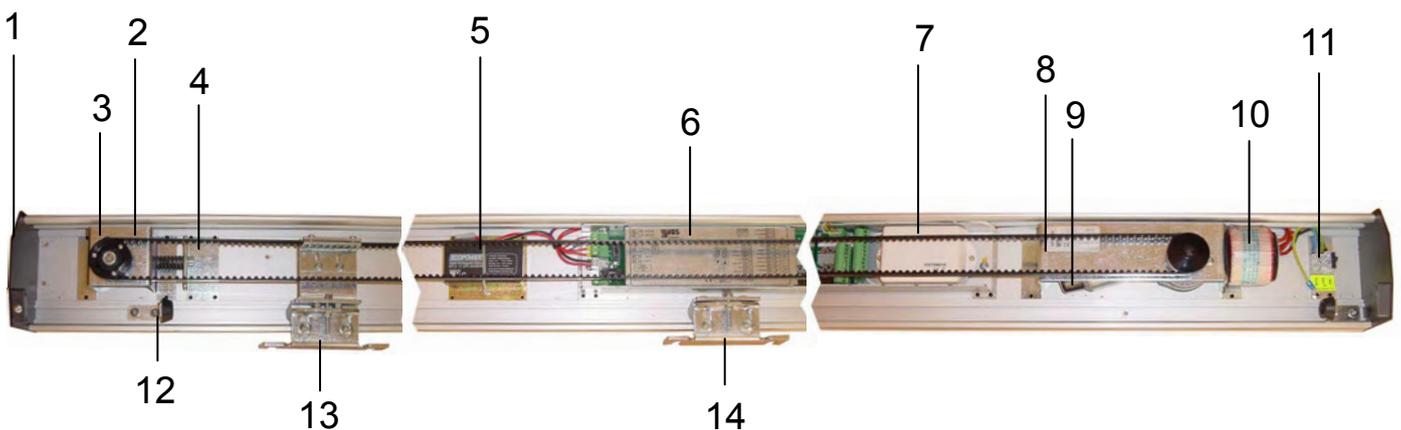
DATI TECNICI

| | | | |
|---------------------------------|--------|------------------------------|--------------|
| Alimentazione | 230Vac | Portata massima anta doppia | 80+80 Kg |
| Frequenza nominale | 50Hz | Grado di protezione | IP44 |
| Potenza nominale | 50W | Peso | 4Kg/mt |
| Fusibile di protezione | 2A | Batteria tampone (optional) | 2X12V 1.2 Ah |
| Alimentazione accessori esterni | 24Vdc | Rumorosità | <30dB |
| Portata massima anta singola | 120 Kg | Temperatura di funzionamento | - 20\+55°C |

DIMENSIONI



PREDISPOSIZIONE E ALLOGGIAMENTO COMPONENTI



- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Tappi laterali | 8. Supporto motore con pignone |
| 2. Supporto puleggia folle | 9. Encoder ottico motore |
| 3. Elettroblocco con sblocco manuale | 10. Trasformatore |
| 4. Tendicinghia | 11. Morsettiera alimentazione d'ingresso |
| 5. Batteria tampone | 12. Finecorsa meccanico |
| 6. Centrale di comando | 13. Carrello traino |
| 7. Amplificatore per fotocellule | 14. Carrello folle |

CONSIDERAZIONI PER L'INSTALLAZIONE

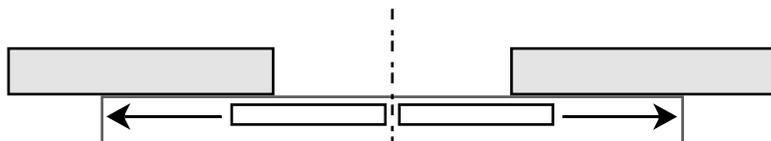
- Le operazioni di installazione e collaudo devono essere eseguite solo da personale qualificato ai fini di garantire la corretta e sicura funzionalità della traversa automatica.
- Si declina ogni responsabilità per i danni derivati da eventuali errate installazioni dovute ad incapacità e/o negligenza.

MODALITA' D'INSTALLAZIONE

METODO DI POSIZIONAMENTO

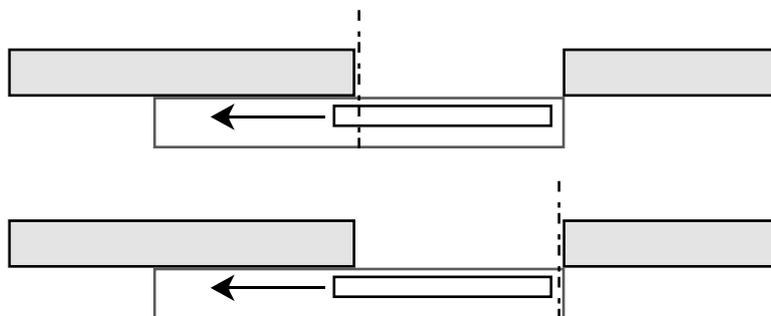
2 ANTE

Nel caso di fissaggio di traverse per doppia anta far coincidere il centro della traversa con il centro del vano passaggio.



1 ANTA

Nel caso di porta ad anta singola, far coincidere o il centro della traversa con l'estremità del vano passaggio; o l'estremità della traversa con l'estremità del vano passaggio.



FISSAGGIO TRAVERSA

Estrarre il carter tramite le due viti frontali.

Eseguire dei fori sul lato frontale della traversa, tra i componenti assemblati a distanza e dimensioni adeguate, si consiglia di non superare la distanza di 600 mm tra i fori.



ATTENZIONE proteggere l'apparecchiatura elettronica prima di eseguire i fori e successivamente pulire eventuali residui di alluminio dalla cinghia e dalla guida.

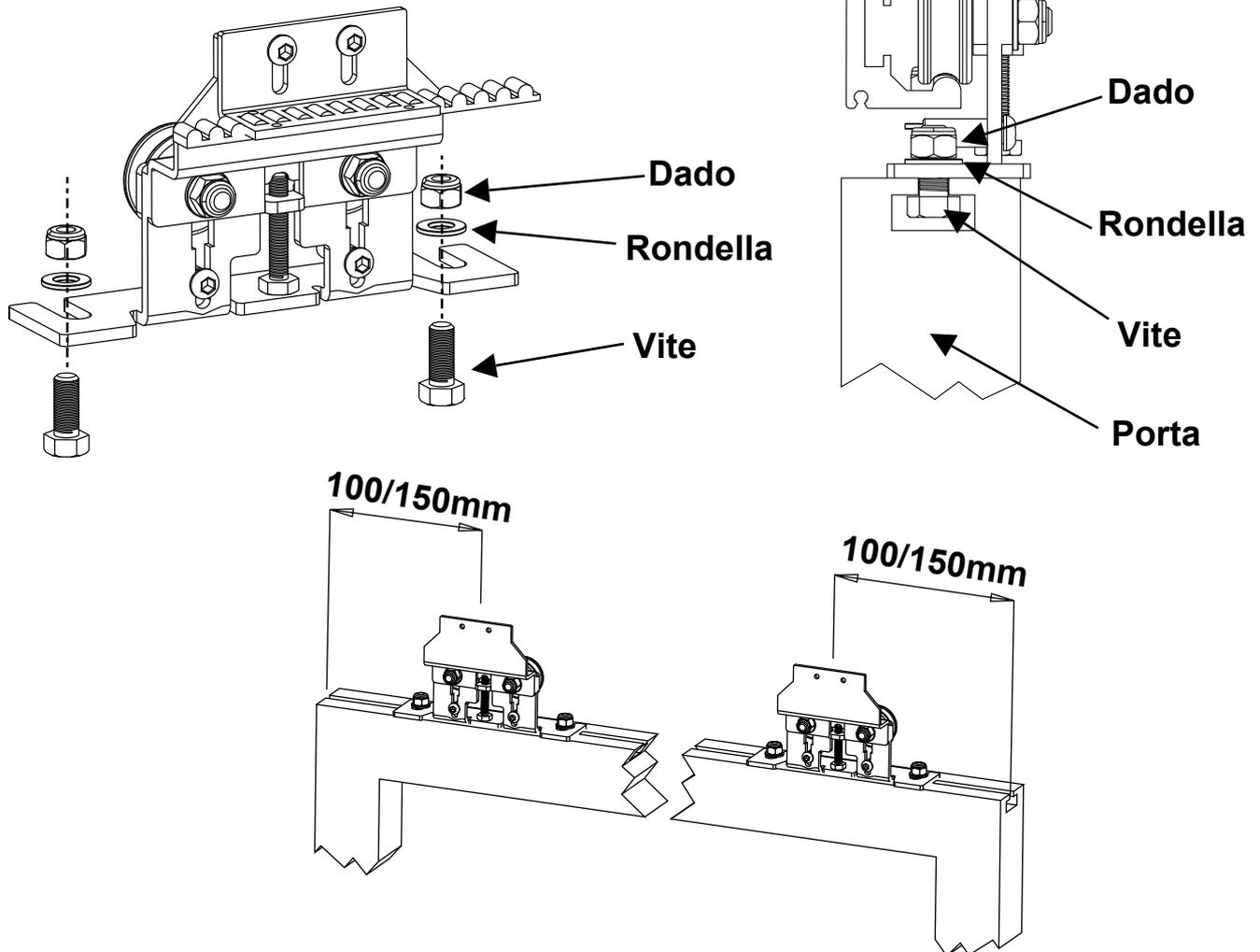
Calcolare le misure per l'ingombro verticale date dall'altezza delle ante, considerando la distanza e l'escursione dei carrelli verticalmente (vedere dimensioni traversa).

Posizionare la traversa a bolla parallela alla superficie del pavimento e segnare i fori.

Predisporre dei fori per l'ingresso dei cavi elettrici o aprire quelli pretagliati sui tappi laterali. Fissare la traversa a muro tramite viti di diametro minimo 5.

AGGANCIANTE ANTE

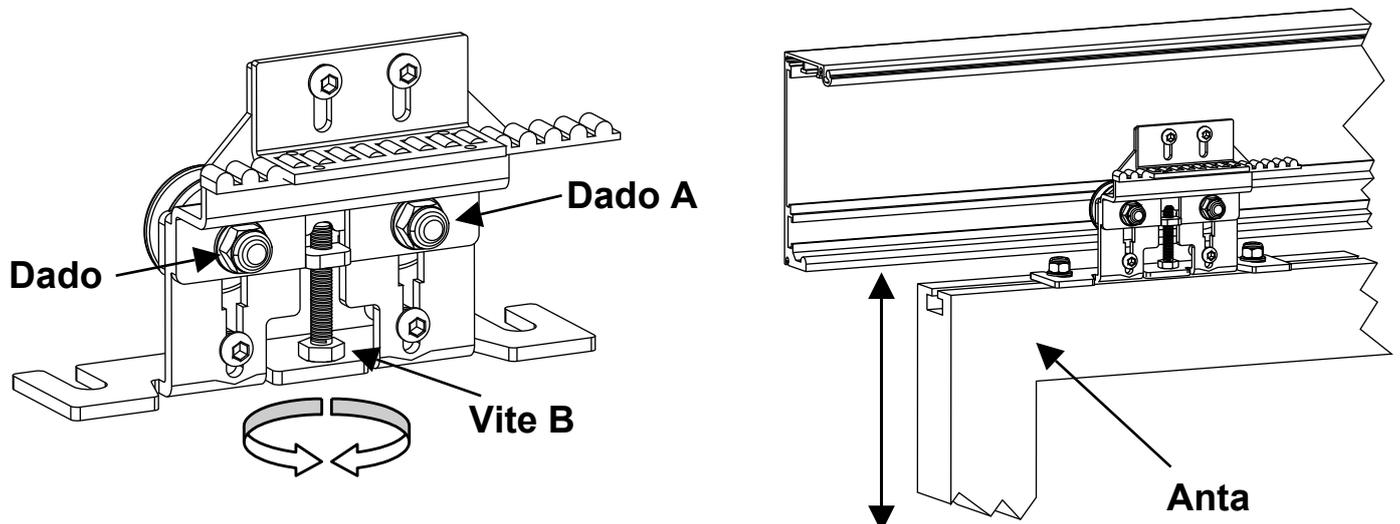
Posizionare l'anta sotto i carrelli della traversa e fissare in modo ben saldo tramite delle viti di diametro 8/10mm (*non in dotazione*) ad una distanza dalle estremità dell'anta di circa 100/150mm



REGOLAZIONE ALTEZZA ANTA

Per regolare l'altezza delle ante allentare i due dadi **A** e tramite la vite **B** effettuare la regolazione: avvitando l'anta si alza e svitando si abbassa.

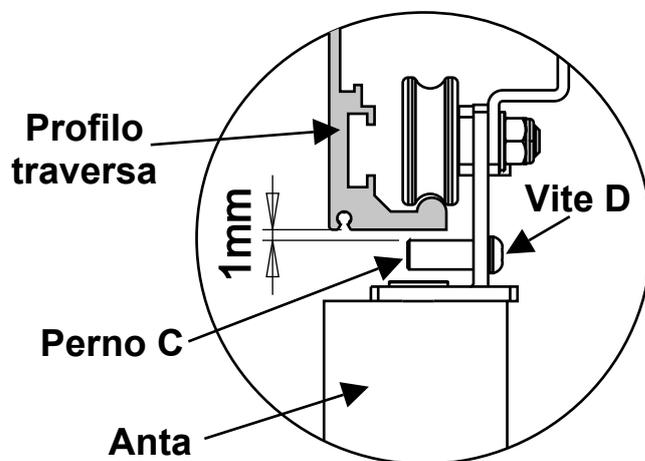
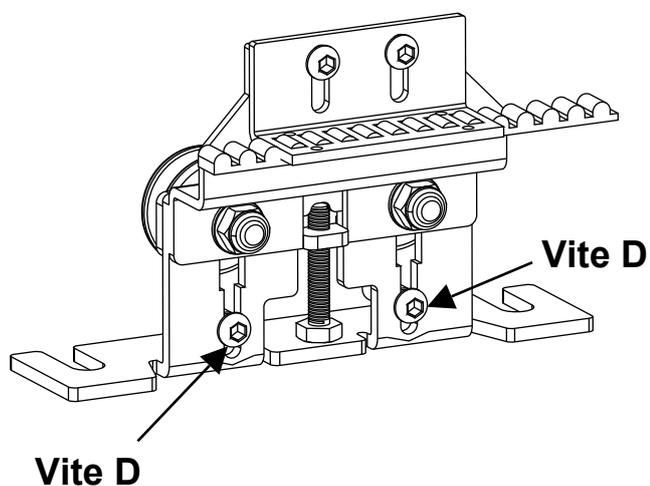
Ultimata la regolazione bloccare i due dadi **A**



REGOLAZIONE ANTI SCARRUCOLAMENTO

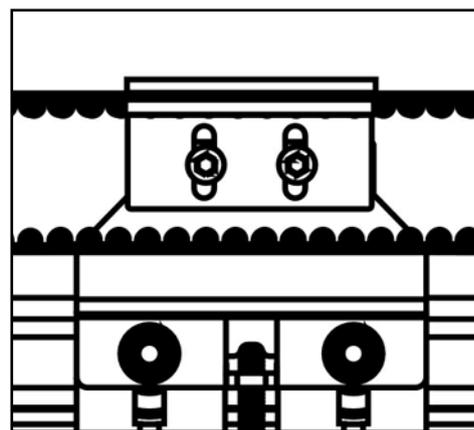
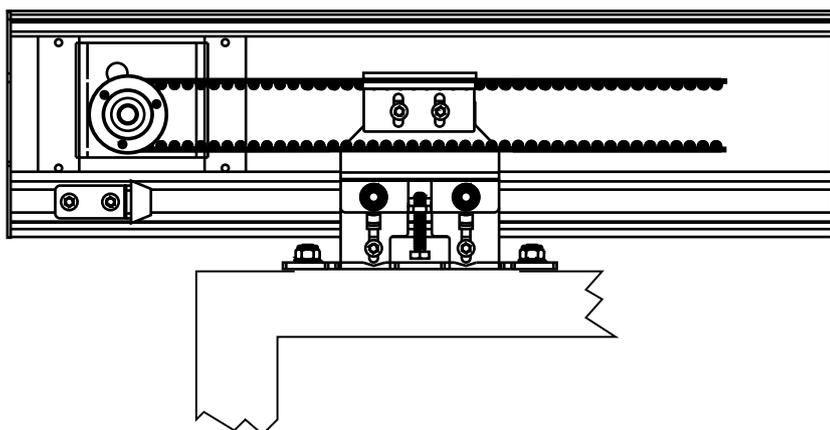
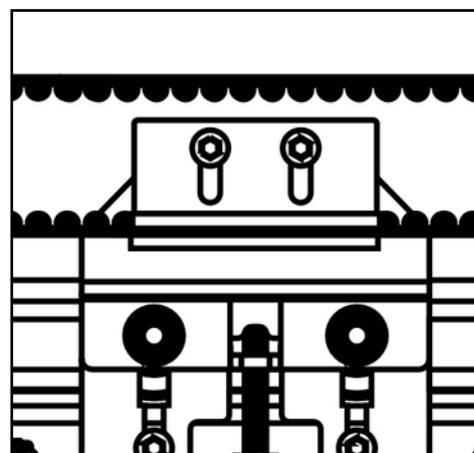
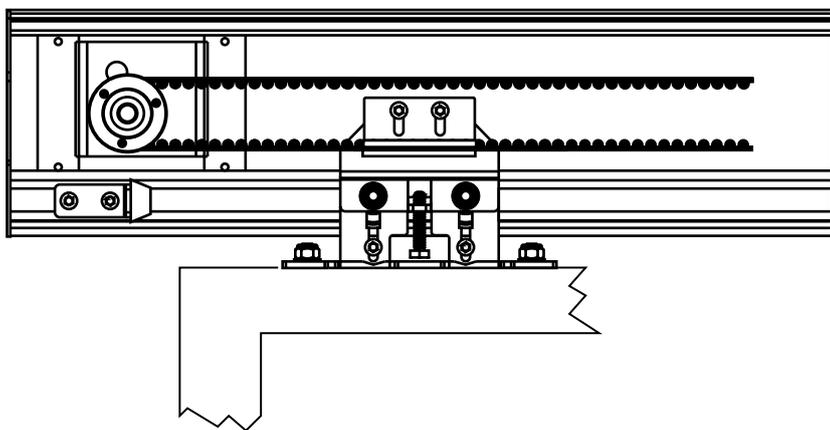
Regolare i perni C per evitare lo scarrucolamento dei carrelli.

Allentare le viti D e regolare i perni ad una distanza di circa 1mm dalla parte inferiore del profilo della traversa



CONFIGURAZIONI DESTRA - SINISTRA

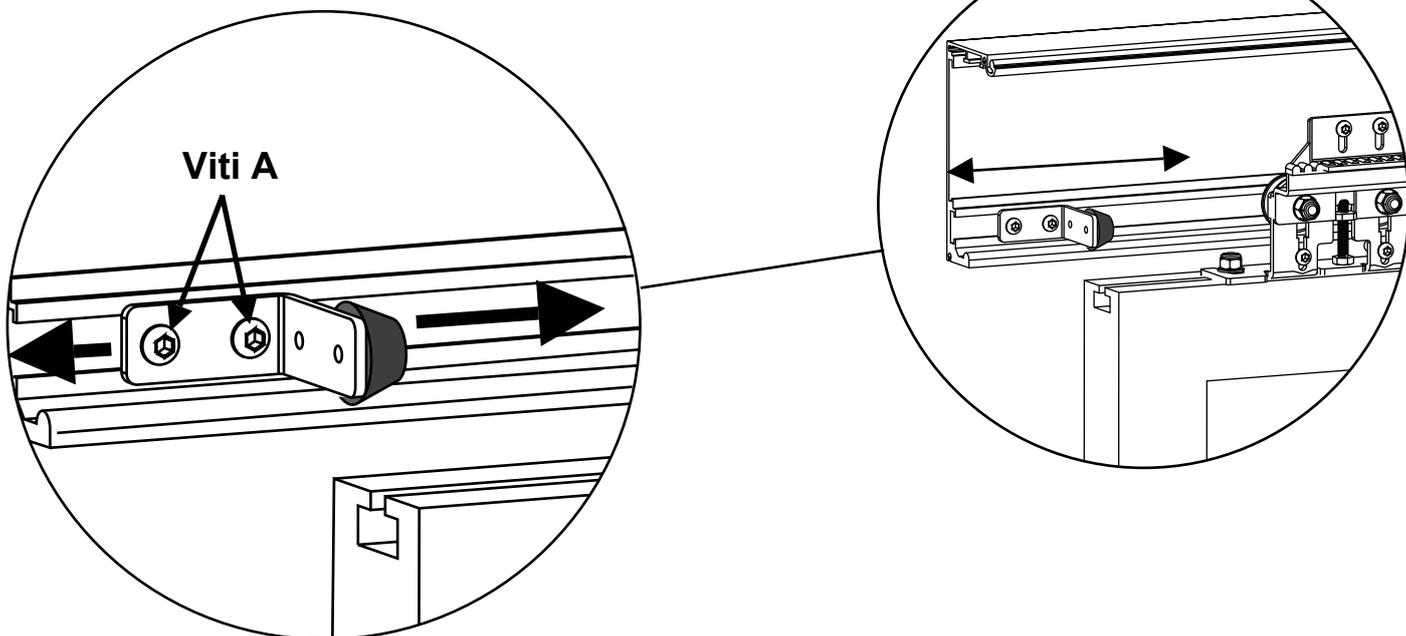
Per invertire il senso di marcia in caso di anta singola, invertire l'attacco cinghia come da disegno.



REGOLAZIONE FINECORSA

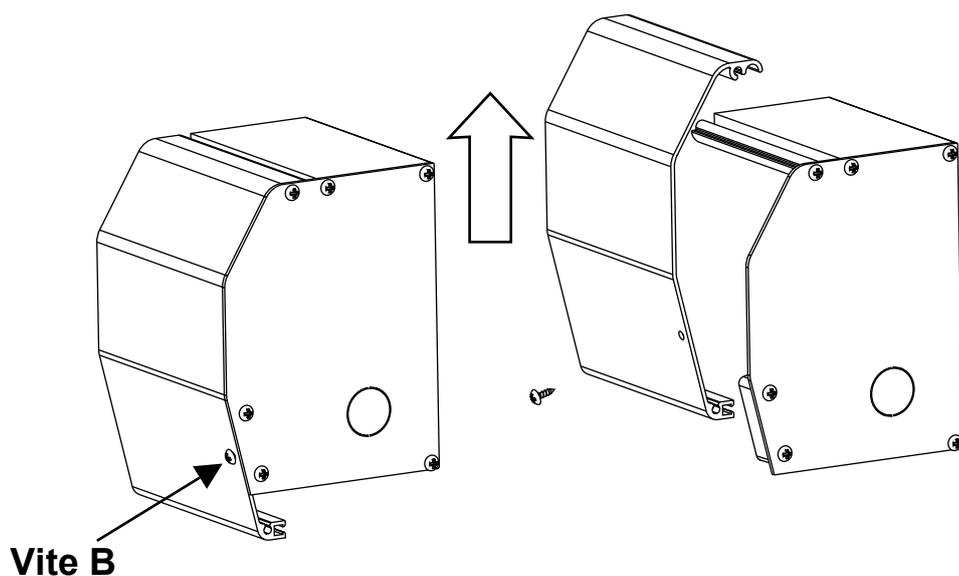
Regolare i finecorsa per determinare la corsa che avrà l'automatismo.

- Allentare le viti A ed effettuare la regolazione per la corsa desiderata.
- Serrare le due viti

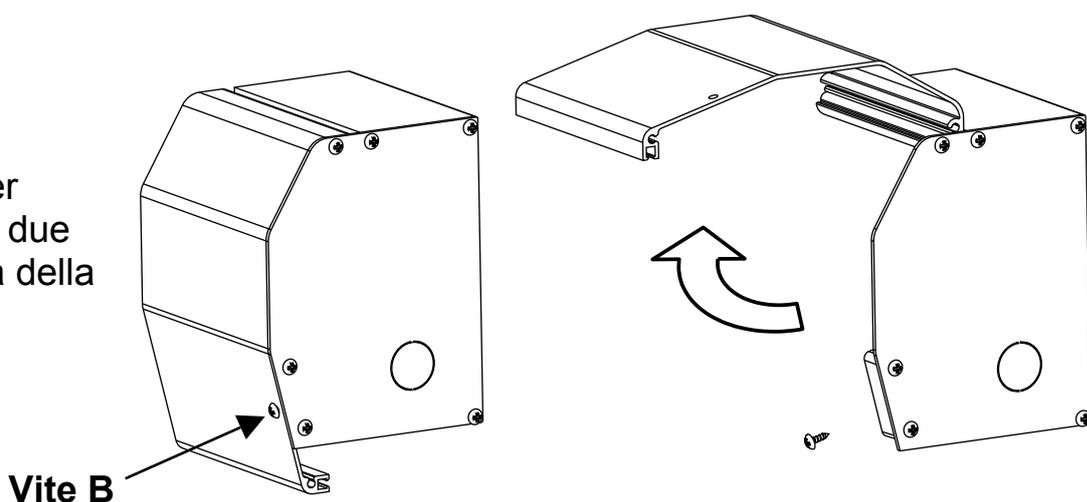


RIMOZIONE CARTER

Per rimuovere il carter anteriore svitare le due viti **B** alle estremità della traversa e sollevare



Per alzare il carter anteriore svitare le due viti **B** alle estremità della traversa e ruotare



ELETTROBLOCCO CON SBLOCCO MANUALE (Optional)

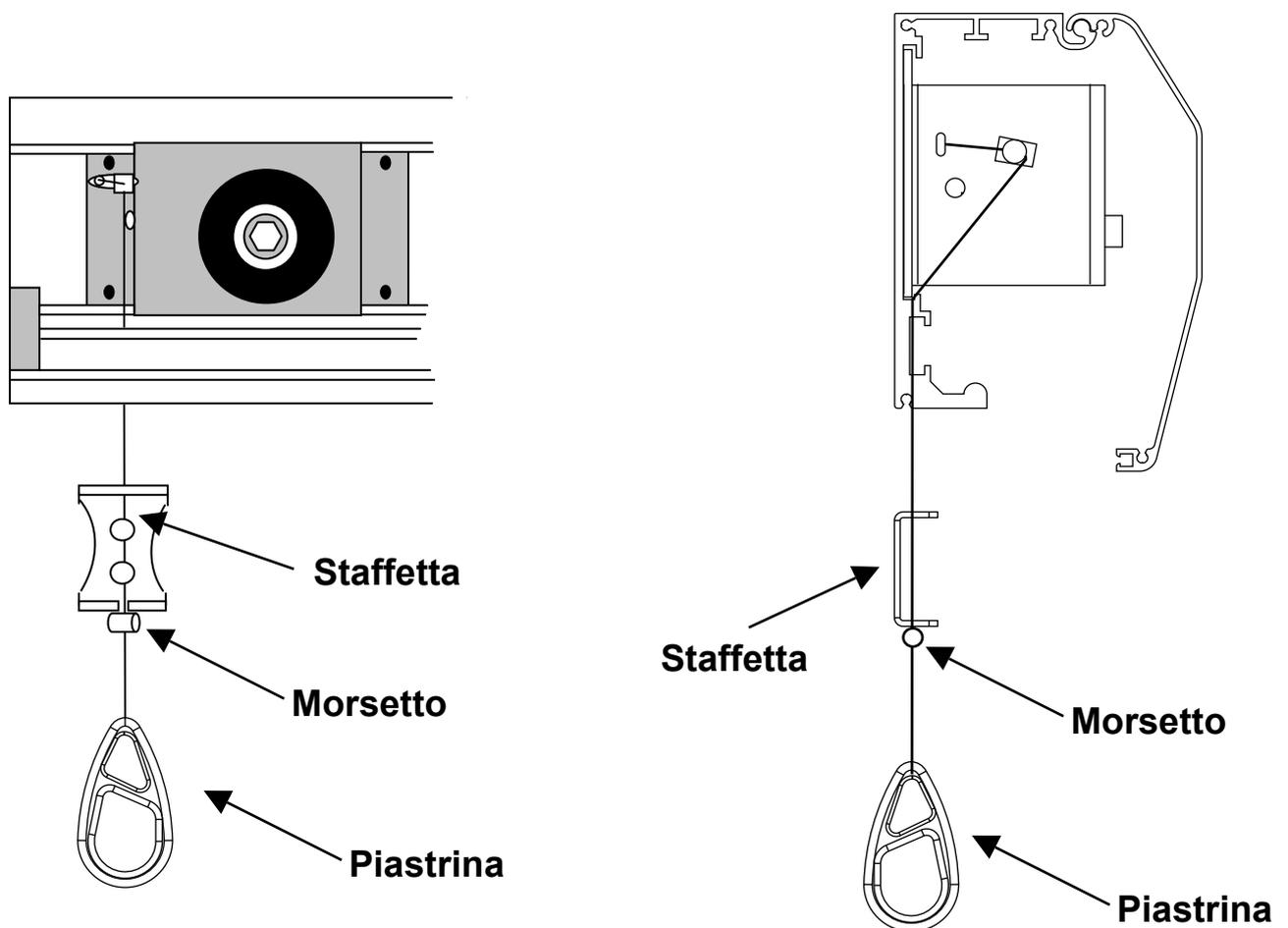
L'elettroblocco speed e il mezzo più sicuro con cui possiamo sbloccare le ante.

Il sistema antipanico, o elettrosblocco è alimentato dalla batteria in tampone, (vedi funzioni; blocco ante o apertura in assenza di tensione). in caso di mancanza di rete (in default la porta si apre), per guasto batteria, se necessario aprire la porta, sganciare il cavetto e tirarlo come da figura, fino al ritorno della tensione.

ATTENZIONE!! Adeguare la forza al diametro del cavetto.

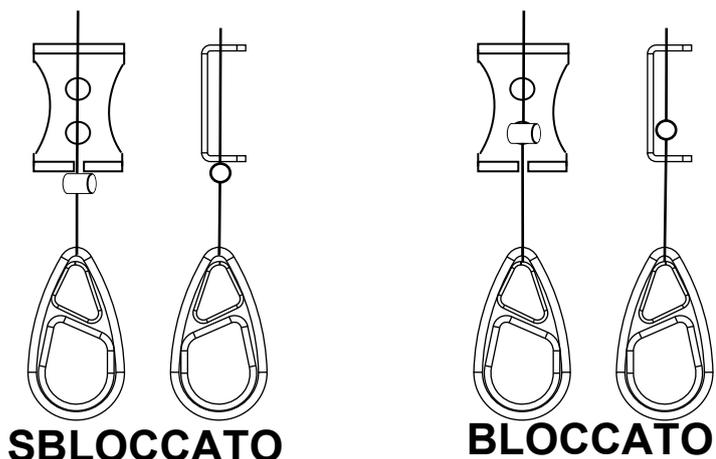
Aperta la traversa, si nota il cavetto d'acciaio che fuoriesce a sinistra della puleggia folle; Effettuare un foro da 2.5 mm. perpendicolare al cavetto.

Fissare sulla parete la staffetta per mantenere lo sblocco tirato permanentemente.



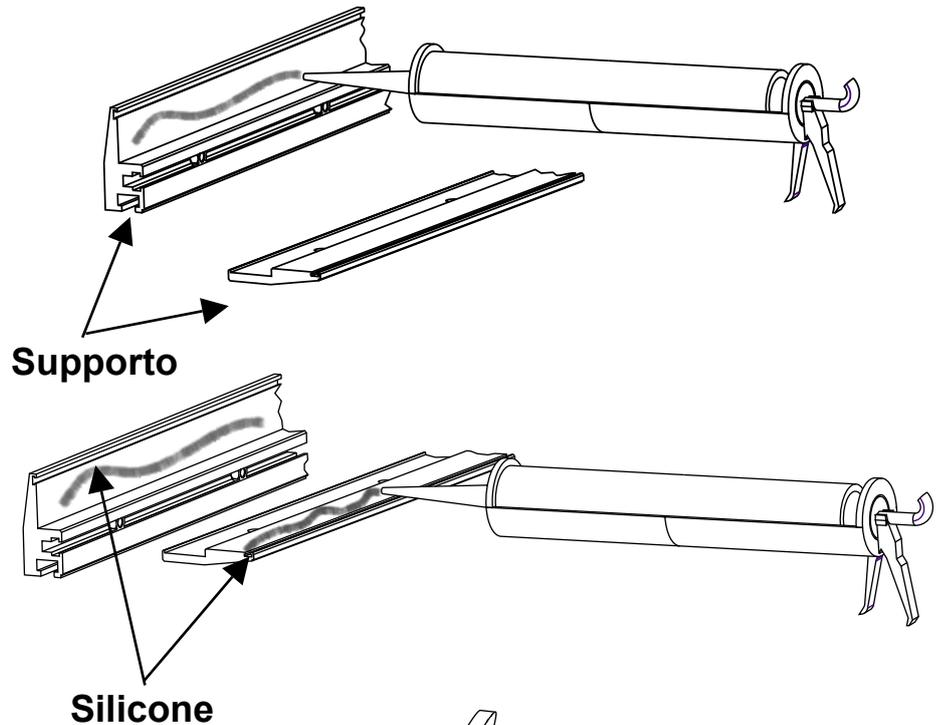
Per effettuare lo sblocco manuale tirare la piastrina e agganciare il morsetto al disotto della staffetta

per bloccare riposizionare il morsetto all'interno della staffetta.

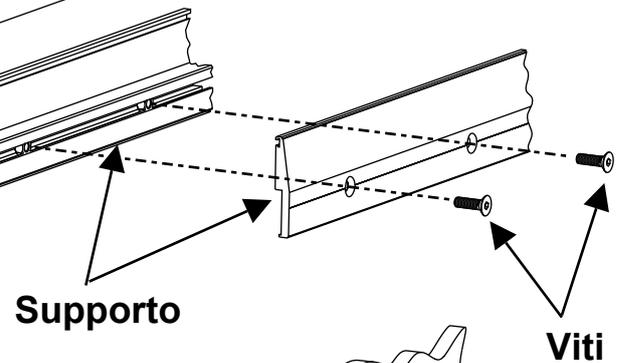
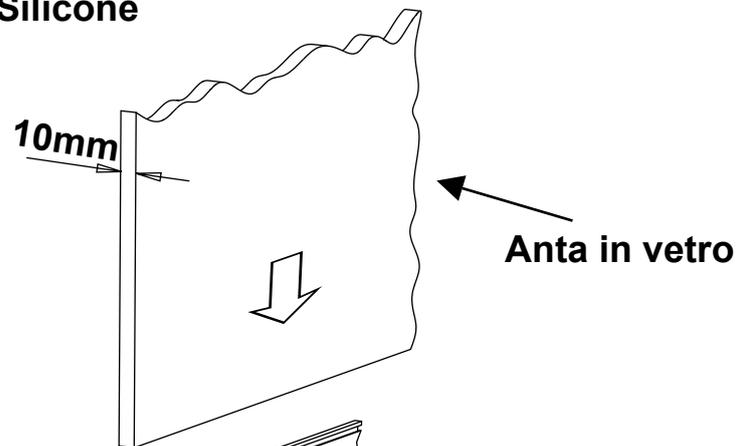


SUPPORTO PER ANTE IN VETRO da 10mm (Optional)

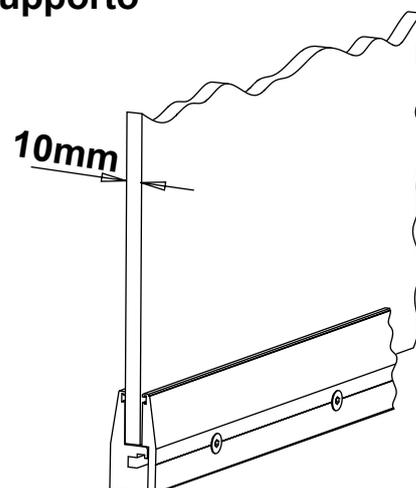
Applicare sulle pareti interne del supporto in alluminio una strato di silicone per vetri.



Inserire l'anta in vetro (spessore 10mm)



Bloccare il supporto con le viti e attendere almeno 48 ore per l'asciugatura e la posa in opera.



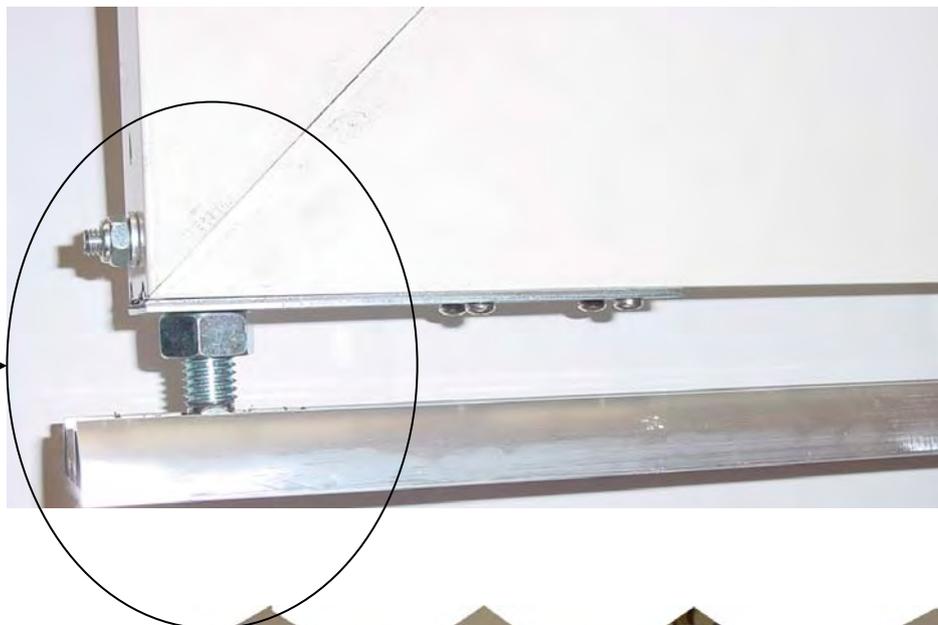
Vite TE
M8 in
dotazione



Vite per fissaggio
anta

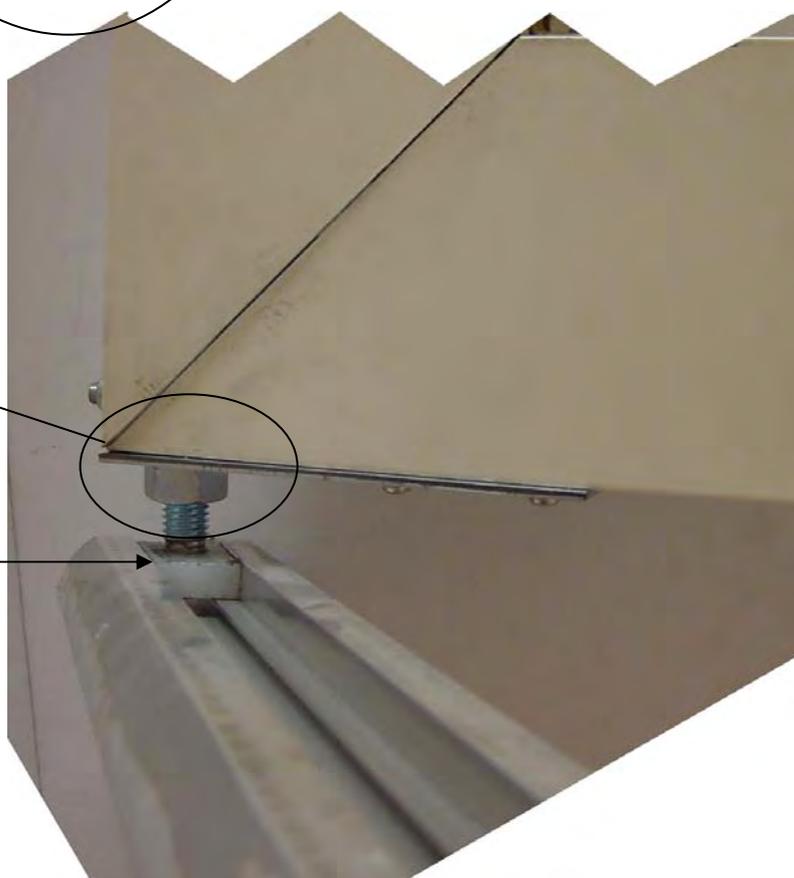
Effettuare un foro
che unisca anta e
profilo antipanico
fissandoli

Assicurarsi che l'anta non vada a toccare la parte fissa durante l'apertura



Portare il dado a battuta assicurandosi che non tocchi sulla guida a pavimento

Tassello frena anta



SCHEDA DI CONTROLLO TRAVERSA AUTOMATICA

Descrizione generale:

- Alimentazione: 24 Vca - 6A
- Batteria tampone: 2X12V 2A Pb con caricabatteria integrato e test funzionale ogni 12 ore
- Alimentazione servizi: 28 Vcc +/- 15% protetti da fusibile 500 mA
- Ingresso encoder (impulso e direzione) con test cablaggio
- Controllo velocità motore con segnale PWM
- Uscita per blocco elettromagnetico porta con segnale PWM
- Programmazione digitale dei parametri di funzionamento
- Memoria dati di tipo permanente, non necessita di batteria tampone
- Contatore di manovre con due valori di allarme manutenzione selezionabili
- Avvisatore acustico per allarmi
- Messaggistica di funzionamento tramite display a sette segmenti
- Contatto ausiliario N.O. per porta in movimento (se presente opzione)

Programmazione dei parametri

Note: In caso di traversa già assemblata eseguire l'installazione iniziale senza modificare i parametri. Da qui, visionato il comportamento dell'automazione, andare a regolare i campi Desiderati.

Inserimento Parametri di programmazione

Per modificare il valore dei parametri posizionarsi sul parametro voluto tramite il tasto " ENTER" , ad ogni pressione del tasto l'indice viene incrementato di 1, quando il display visualizza l'indice del parametro voluto premere i tasti UP o DOWN per modificarne il contenuto. Il display lampeggia quando viene visualizzato il contenuto del parametro modificabile.

Per passare ai parametri successivi premere ENTER fino a visualizzare il parametro voluto, quindi modificarlo con i tasti UP e DOWN.

I valori vengono memorizzati dopo qualche secondo in automatico dall'ultima pressione di qualsiasi tasto o premendo il tasto ENTER fino ad arrivare all'ultimo valore quindi con un'ulteriore pressione viene confermata la memorizzazione.

Per conferma della memorizzazione il display visualizza il messaggio " rd" abbinato ad un suono di 1 secondo.

Di seguito verranno riportati tutti i parametri programmabili e il settaggio per cambiare lo stato del default.

Setup o Reset dell' impianto

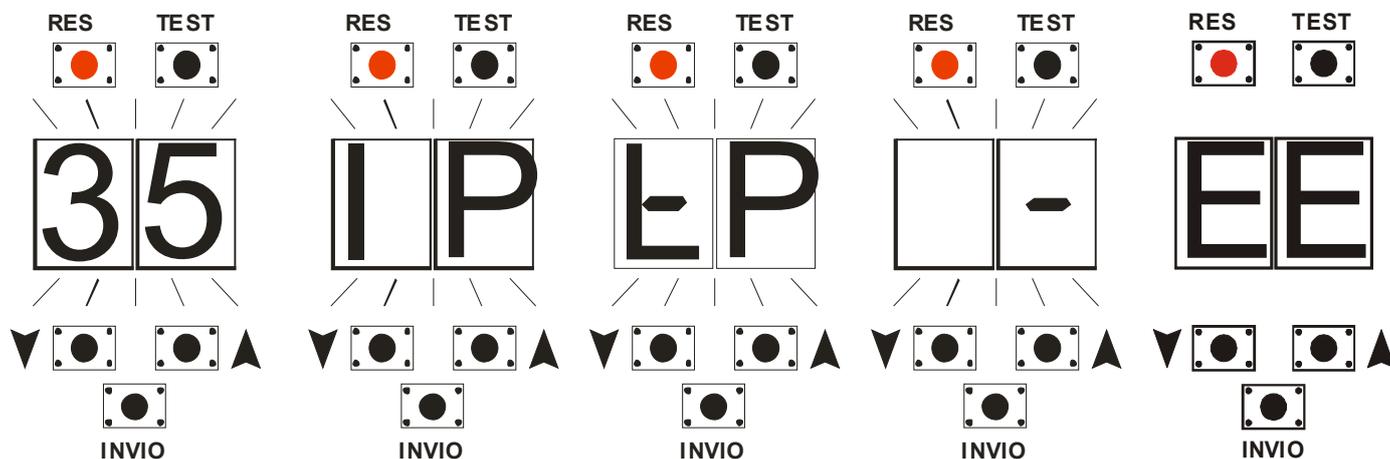
La scheda di controllo, una volta installata, è in grado di acquisire in modo automatico le dimensioni dell'impianto; è sufficiente dare tensione e dopo qualche istante, se tutto è collegato correttamente, inizia la fase di setup. La porta viaggiando a bassa velocità si posizionerà prima sul fermo meccanico di porta aperta e successivamente sul fermo meccanico di porta chiusa.

Se tutta la procedura è ritenuta valida il trattino del display inizia a lampeggiare, se invece si sono verificati degli errori vedere la visualizzazione del display e regolarsi con la tabella degli errori. La fase di setup può essere attivata in qualsiasi momento tramite il comando di "RESET " (vedi ingressi selettore).

Si fa presente che se non è presente la tensione di linea, anche se la batteria è inserita la scheda di controllo non esegue il setup.

Note: durante la fase di setup gli ingressi radar sono inibiti, quindi bisogna fare attenzione che nessuna persona o animale attraversi la porta in questa fase, potrebbe farsi male.

Il pulsante di test consente la prova dell'automazione direttamente dalla scheda.



Si riporta in fig.1 l'elenco di tutti i parametri programmabili.

| N Pr. | RANGE | UNITA' | DESCRIZIONE |
|-------|---------|---------------------|--|
| 1 | 2 – 18 | Amp. | Corrente motore per apertura |
| 2 | 2 – 18 | Amp. | Corrente motore per chiusura |
| 3 | 1 – 5 | cm/sec ² | Accelerazione in apertura |
| 4 | 1 – 5 | cm/sec ² | Accelerazione in chiusura |
| 5 | 10 – 60 | cm/sec | Velocità apertura |
| 6 | 10 – 60 | cm/sec | Velocità chiusura |
| 7 | 3 – 15 | cm/sec | Velocità di accostamento apertura |
| 8 | 3 – 15 | cm/sec | Velocità di accostamento chiusura |
| 9 | 3 – 35 | cm | Distanza di accostamento in apertura |
| 10 | 3 – 25 | cm | Distanza di accostamento in chiusura |
| 11 | 5 – 90 | % | Percentuale apertura parziale |
| 12 | 0 – 5 | cm | Corsa manuale |
| 13 | 0 – 30 | sec. | Tempo di ritardo per chiusura automatica |
| 14 | 0 – 30 | sec. | Tempo di ritardo per chiusura ausiliaria |
| 15 | 0 – 30 | sec. | Tempo di ritardo per chiusura parziale |
| 16 | 1 – 10 | decimi/sec | Tempo elettroblocco |
| 17 | 0 – 15 | numero | Registro 1 configurazione sistema |
| 18 | 0 – 15 | numero | Registro 2 configurazione sistema |
| 19 | 0 – 1 | numero | Registro 3 configurazione sistema |
| 20 | 0 – 9 | numero | Cifra 1 codice pin (A) |
| 21 | 0 – 9 | numero | Cifra 2 codice pin (B) |
| 22 | 0 – 9 | numero | Cifra 3 codice pin (C) |
| 23 | 0 – 9 | numero | Cifra 4 codice pin (D) |

NOTE: Durante la programmazione bisogna tener conto che la velocità e il peso delle ante sono proporzionali alla corrente assorbita dal motore, quindi in caso di variazioni sulla velocità bisogna andare a regolare la giusta fornitura di corrente (range 1-2). Se ciò non sarà fatto e le ante non avranno problemi di tipo meccanico, si avrà un errore di ostacolo segnalato dalla centrale, stando a significare troppo assorbimento per la corrente erogata.

(Numero indice 17) - REGISTRO 1 – configurazione -

| FUNZIONE | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| chiuso con batteria in mancanza tensione di rete | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X |
| apre con batteria in mancanza tensione di rete | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | |
| in chiuso/spento apre in mancanza tensione di rete | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X |
| in chiuso/spento chiude in mancanza tensione di rete | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | |
| blocco elettromagnetico chiuso senza corrente | | | | | X | X | X | X | | | | | X | X | X | X |
| blocco elettromagnetico chiuso con corrente | X | X | X | X | | | | | X | X | X | X | | | | |
| ingressi sicurezza in logica N.C. | | | | | | | | | X | X | X | X | X | X | X | X |
| ingressi sicurezza in logica N.O. | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | | |

(Numero indice 18) - REGISTRO 2 – configurazione -

| FUNZIONE | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| avvisatore acustico inserito | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X |
| avvisatore acustico disinserito | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | |
| set allarme cicli meccanici a 1.500.000 | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X |
| set allarme cicli meccanici a 300.000 | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | |
| contatore cicli meccanici inserito | | | | | X | X | X | X | | | | | X | X | X | X |
| contatore cicli meccanici disinserito | X | X | X | X | | | | | X | X | X | X | | | | |
| reset contatore cicli meccanici | | | | | | | | | X | X | X | X | X | X | X | X |
| | X | X | X | X | X | X | X | X | | | | | | | | |

(Numero indice 19) - REGISTRO 3 – configurazione -

| FUNZIONE | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|
| gestione batteria (batteria presente) | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X |
| Gestione batteria esclusa (batteria assente) | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | | X | |
| Uscita ausiliaria per relè porta in movimento inserito (se presente opzione) | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X |
| Uscita ausiliaria per relè porta in movimento disabilitato (vedi sopra...) | X | X | | | X | X | | | X | X | | | X | X | | |

Descrizione dei parametri programmabili:

Indice

| | | |
|----|---------------------------------|--|
| 1 | corrente motore in apertura | limite di corrente oltre il quale la scheda segnala un ostacolo in apertura |
| 2 | corrente motore in chiusura | limite di corrente oltre il quale la scheda segnala un ostacolo in chiusura |
| 3 | accelerazione in apertura | tempo di risposta iniziale del sistema in apertura, 1= minimo, 5 = massimo |
| 4 | accelerazione in chiusura | tempo di risposta iniziale del sistema in chiusura |
| 5 | velocità di apertura | velocità in fase di apertura al termine della rampa di accelerazione |
| 6 | velocità di chiusura | velocità in fase di chiusura al termine della rampa di accelerazione |
| 7 | velocità in accost. in apertura | velocità della fase di accostamento in apertura |
| 8 | velocità in accost. in chiusura | velocità della fase di accostamento in chiusura |
| 9 | distanza di accost. In apertura | distanza dal fermo porta aperta da cui inizia la frenata per raggiungere la velocità di accostamento programmata |
| 10 | distanza di accost. in chiusura | distanza dal fermo di porta chiusa da cui inizia la frenata per raggiungere la velocità di accostamento programmata |
| 11 | apertura parziale | percentuale riferita alla posizione porta chiusa, usata per aprire la porta nel caso in cui venga selezionata l'apertura parziale |
| 12 | corsa manuale | 0 = forza di tenuto in chiuso attiva; 1 = porta in "folle"; > di 2 = apertura automatica in caso di manovra manuale dalla posizione di porta chiusa |
| 13 | tempo di ritardo chius. Aut. | Pausa in posizione di porta aperta prima di richiudere da comando aut. |
| 14 | tempo di ritardo chius. Aux | pausa in posizione di porta aperta prima di richiudere da comando ausiliario |
| 15 | tempo di ritardo chius. Parz | Pausa in posizione di apertura parziale prima di richiudere da comando di apertura parziale. |
| 16 | tempo blocco elettromagnetico | tempo di ritardo sull'azionamento del blocco E.M. |
| 17 | registro 1 | registro di programmazione n.1 |
| 18 | registro 2 | registro di programmazione n.2 |
| 19 | registro 3 | registro di programmazione n.3 |
| 20 | 1A cifra codice PIN | ** |
| 21 | 2A cifra codice PIN | ** |
| 22 | 3A cifra codice PIN | ** |
| 23 | 4A cifra codice PIN | ** |

Funzioni del display presente sulla scheda:

- Con porta ferma, in posizione di riposo, il display a destra mostra un segmento orizzontale lampeggiante
- Con porta in movimento il display visualizza la corrente erogata dalla scheda
- In caso di allarmi e/o condizioni anomale viene segnalato sul display un messaggio come dalla seguente tabella
- Visualizza i parametri di programmazione
- Visualizza il numero di manovre

Elenco messaggi visualizzabili sul display

| | | |
|-----------|----------------------------------|--|
| HC | HIGH CURRENT | Corto circuito motore e/o guasto elettronica di potenza |
| EC | ERRORE DI CORRENTE | Superamento limite di corrente durante il funzionamento. |
| nL | NO LINE | Tensione di linea non presente e/o fusibili di alimentazione interrotti. |
| EE | ENCODER ERROR | Segnale encoder non presente. Cablaggio interrotto e/o encoder guasto. |
| nb | NO BATTERY | Batteria non presente. Cablaggio interrotto e/o fusibile batteria interrotto |
| FE | FLASH ERROR | Errore di memoria. Processore guasto, da sostituire. |
| Lb | LOW BATTERY | Tensione di batteria insufficiente, batteria scarica. |
| oA | OSTACOLO APERTURA | Trovato ostacolo durante la fase di apertura. |
| oL | OSTACOLO CHIUSURA | Trovato ostacolo durante la fase di chiusura. |
| Eb | ERRORE BATTERIA | Batteria guasta, da sostituire. |
| tb | TEST BATTERIA | Avvisa quando è in corso il test batteria. |
| HL | HIGH LINE | Tensione di linea 230V troppo alta. |
| LL | LOW LINE | Tensione di linea 230V troppo bassa. |
| EP | TEST PINCODE | Controllo Pin Code in esecuzione |
| EP | ERRORE PINCODE | Inserito Pin Code errato |
| nE | ERRORE SICUREZZE | Sicurezze NC aperte o installate male |
| c8 | ERRORE MOT. X IMPEDIMENTO | Impedimento meccanico all'inizio della fase di reset . Il c8 verrà ripetuto di continuo. |

Codice di sicurezza (pin code)

Premendo INVIO una volta, sul display viene visualizzato il messaggio “**IP**” (insert pin), dopo qualche istante viene visualizzata la lettera “**A**”, che rappresenta la prima cifra del pin code (4 cifre), dopo qualche secondo il display visualizza il numero “**0**” lampeggiante.

In questo momento, agendo sui tasti “UP” e “DOWN” bisogna inserire la prima cifra del pin code.

Premere INVIO per passare alla cifra “**2**” (lettera “**b**”) e attendere che il display lampeggi mostrando il numero “**0**” e come per la cifra precedente agire sui tasti "up" e "down" per inserire la seconda cifra del pin code.

Premere INVIO per confermare e inserire le cifre mancanti con la stessa sequenza descritta finora.

Confermando l'ultima cifra il display visualizza il messaggio “**tP**” ad indicare il controllo del pin code in corso; se il codice è corretto l'avvisatore acustico emetterà due brevi suoni, mentre sul display comparirà l'indirizzo del primo parametro programmabile.

Se il pin code è sbagliato viene visualizzato il messaggio “**EP**” associato ad un suono della durata di 1 Sec. circa la scheda ritorna automaticamente in posizione di stand-by visualizzando il segmento lampeggiante e non permettendo la modifica dei parametri programmabili.

La scheda ha un controllo temporizzato per cui se si è in fase di inserimento dati e per circa 10 secondi non viene premuto nessun tasto viene effettuato comunque il controllo dei dati disponibili inseriti fino a quel momento e poi esce dalla programmazione.

Impostando tutte le quattro cifre del pin code a zero il controllo del pin code viene escluso.

Le schede vengono fornite con le quattro cifre del pin code impostate a zero, inserite il Vostro pin code per proteggere i dati programmati ad installazione avvenuta.

Se il pin code non è inserito (0000), premendo invio, si accede direttamente al primo parametro programmabile (indice 1).

Procedura di sblocco password PIN-CODE

All'accensione della scheda chiudere verso massa contemporaneamente gli ingressi Radar Esterno e Radar Interno;

Così facendo sul display apparirà la scritta: “**Rd**” (read) seguita da un beep che segnala all'operatore il ripristino dei valori di default del PIN CODE.

Contatore di manovre

Visualizzazione del numero di manovre eseguite

Premessa.

Il contatore ha una risoluzione di 1000 manovre, quindi il numero visualizzato va moltiplicato per questo fattore.

Il dato viene memorizzato in memoria permanente, ma sempre con una risoluzione di 1000 manovre.

Il numero di manovre può essere letto solo quando il sistema è in stato di stand-by, cioè quando sul display compare il trattino lampeggiante.

Inoltre deve essere inserita l'opzione contatore cicli meccanici, presente nel registro 2 (indice 18).

Si riporta un esempio:

| | | | | | | | | | | |
|--|--|----------------|-----------|------------|--------------|--------------|----------------|-------------|--------------|---------------|
| <p>Premere il tasto DOWN e per qualche istante verrà visualizzato un numero che corrisponde alla parte "alta" del dato.</p> <p>Dopo qualche istante il display ritorna a far lampeggiare il trattino.</p> |  | | | | | | | | | |
| <p>Premere ora il tasto UP e per qualche istante verrà visualizzato un numero che corrisponde alla parte "bassa" del dato.</p> <p>Dopo qualche istante il display ritorna a far lampeggiare il trattino. I due numeri andranno letti come indicato nel seguente riquadro</p> |  | | | | | | | | | |
| <table><tr><td>04</td><td>37</td><td>000</td></tr><tr><td>PARTE</td><td>PARTE</td><td>FATTORE</td></tr><tr><td>ALTA</td><td>BASSA</td><td>X 1000</td></tr></table> <p>Quindi l'impianto ha raggiunto 437.000 manovre</p> | | 04 | 37 | 000 | PARTE | PARTE | FATTORE | ALTA | BASSA | X 1000 |
| 04 | 37 | 000 | | | | | | | | |
| PARTE | PARTE | FATTORE | | | | | | | | |
| ALTA | BASSA | X 1000 | | | | | | | | |

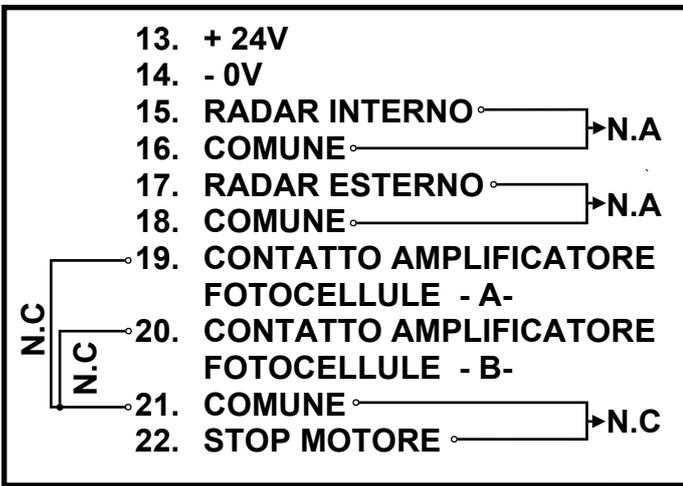
Se l'opzione buzzer è stata inserita al raggiungimento del numero massimo di manovre il sistema segnala tramite il buzzer lo stato di "manutenzione impianto", in particolare ad intervalli di 1 ora e con porta aperta verrà emesso un segnale acustico di 1 secondo.

ULTIME NOZIONI

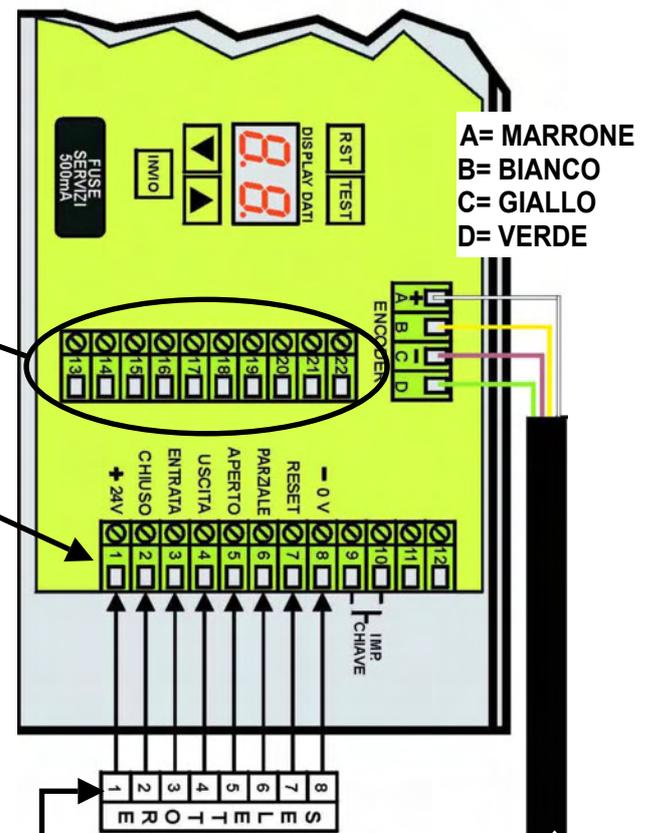
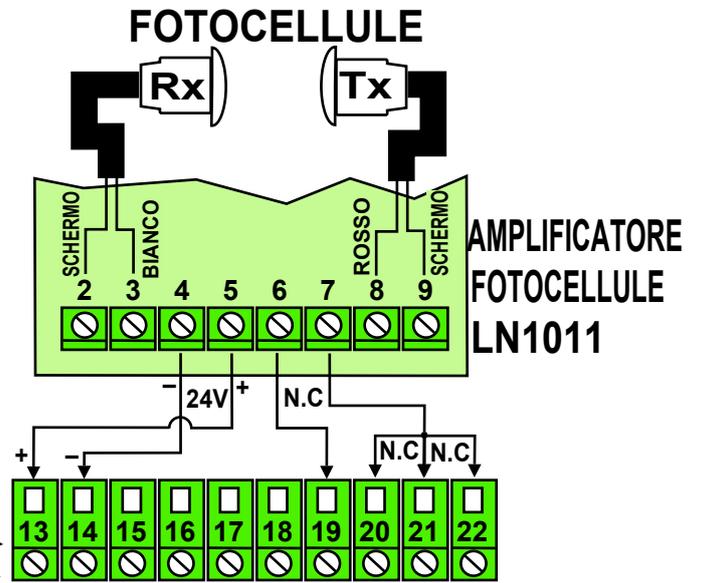
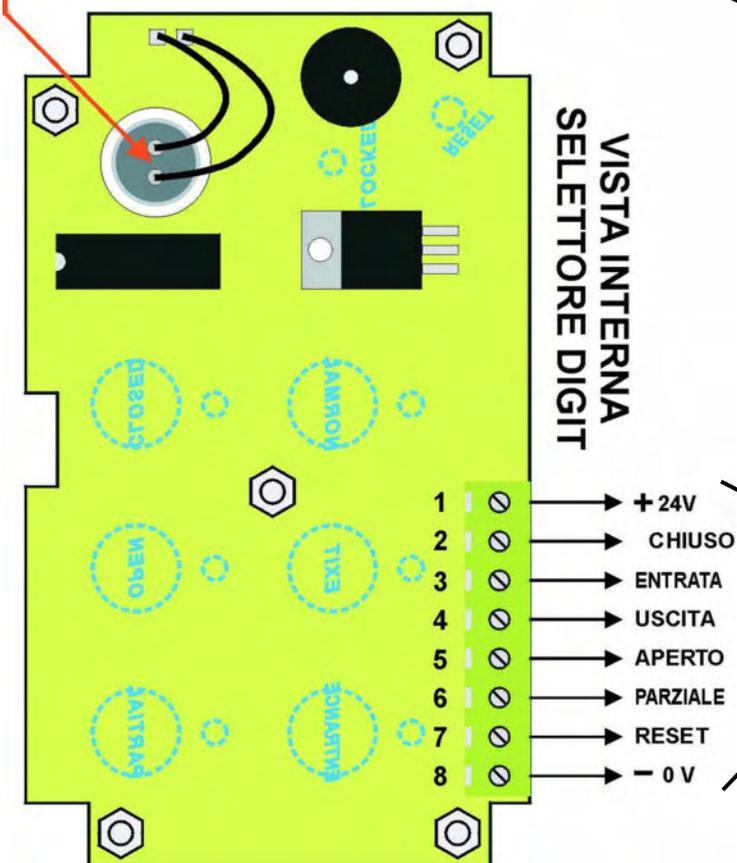
I contatti -0V sono in serie tra di loro, si raccomanda la distribuzione delle apparecchiature per tutti gli ingressi disponibili.

Il contatto 9-10 imp.chiave se chiuso farà un apertura parziale anche quando il selettore è in posizione close. Molto utile per avere un apertura dall'esterno anche in automazione bloccata.

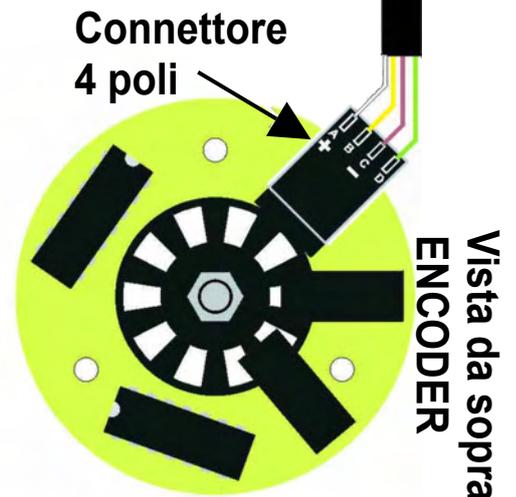
I contatti di sicurezza 22,20,19 se non usati ponticellare con il comune (21,18) tramite uno spezzone di filo.

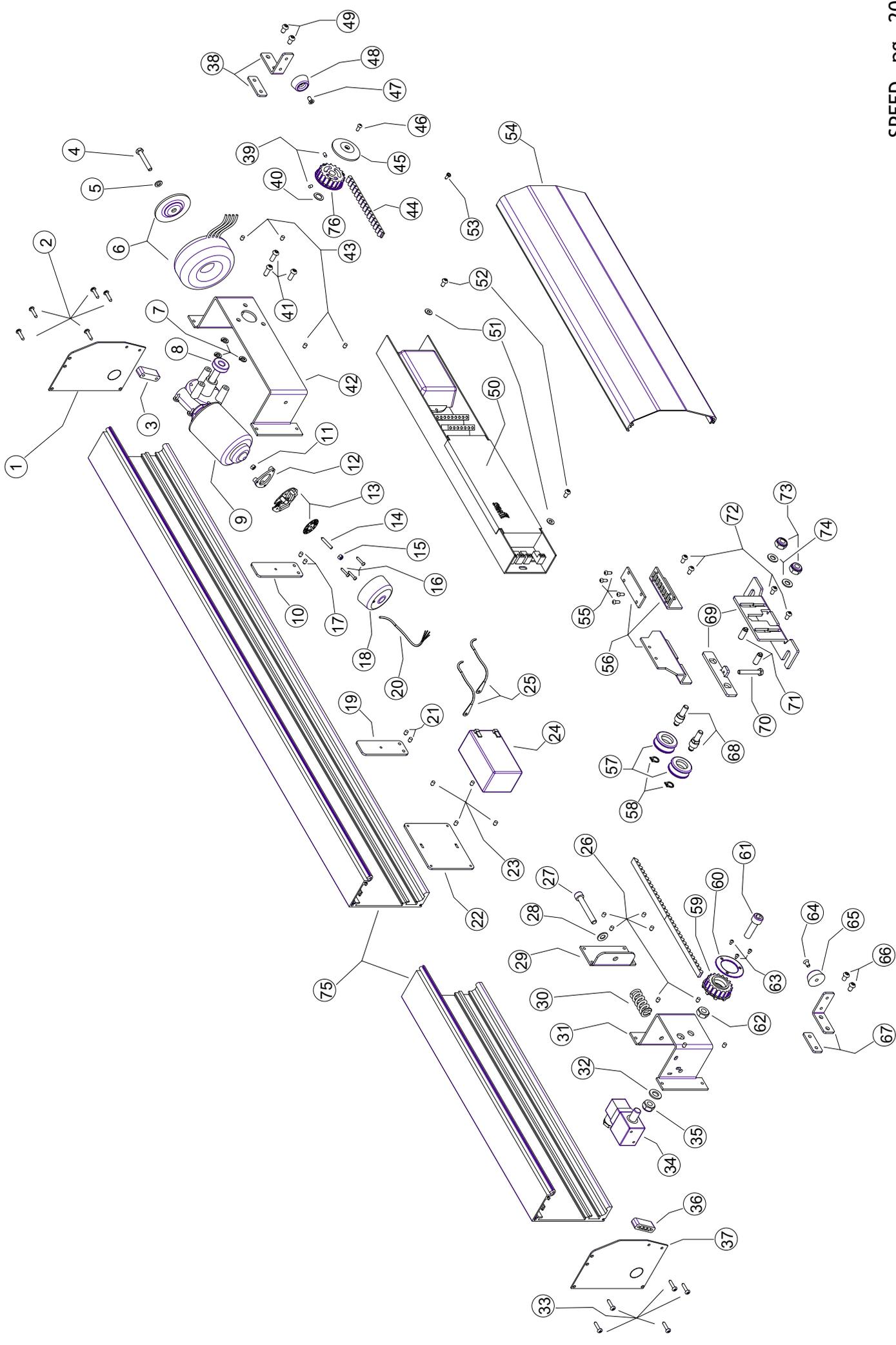


FILO 0,22
7 Cm +
guaine neoprene
su chiave



A= MARRONE
B= BIANCO
C= GIALLO
D= VERDE





| N° | CODICE | DESCRIZIONE | QTA' ORDINE | PREZZO €/cad. |
|-------------|----------|-----------------------------------|-------------|---------------|
| 1 | 121802 | TAPPO LATERALE | | |
| 2 | 100801 | VITE AUTOFILETTANTE TC+ 4,2X16 | | |
| 03-36 | 122007 | SUPPORTO CARTER IN PLASTICA | | |
| 04 | 113024 | VITE TCEI 6X70 | | |
| 05-07 | 100068 | RONDELLA M6 | | |
| 06 | 480 | TRASFORMATORE TOROIDALE 24V 100VA | | |
| 08 | 121828 | CUSCINETTO 6000 2RS KBC/SKF | | |
| 09 | 121861 | MOTORE ELETTRICO | | |
| 10-19 | 121805 | SUPPORTO SCHEDA | | |
| 11 | 130081 | DADO M4 | | |
| 12 | 140903 | DISTANZIALE PER ENCODER | | |
| 13 | 609 | ENCODER | | |
| 14 | 121956 | GRANO 4X25 A PUNTA CONICA | | |
| 15 | 130081/1 | DADO AUTOBLOCCANTE M4 | | |
| 16 | 113028 | VITE AUTOFILETTANTE TC+ 2,9X13 | | |
| 17-21-26-43 | 121968 | GRANO 5X8 A PUNTA CONICA | | |
| 18 | 121914 | TAPPO ENCODER | | |
| 20 | CAV01 | CAVO ENCODER 4X0.14 | | |
| 27 | 121955 | VITE TCEI 8X55 | | |
| 28-74 | 100071 | RONDELLA M8 | | |
| 29 | 121807 | TENDI CINGHIA | | |
| 30 | 114021 | MOLLA TENDI CINGHIA | | |
| 31 | 121804 | SUPPORTO RUOTA RINVIO | | |
| 32 | 121056 | RONDELLA M10 | | |
| 35 | 121055 | DADO AUTOBLOCCANTE M10 | | |

| N° | CODICE | DESCRIZIONE | QTA' ORDINE | PREZZO €/cad. |
|-------|----------|-----------------------------------|-------------|---------------|
| 38-67 | 121806 | SUPPORTO FINECORSA | | |
| 39 | 121961 | GRANO 4X8 A PUNTA CONICA | | |
| 40 | 121959 | ANELLO DI SPESSORAMENTO 16X10X0.5 | | |
| 41 | 121957 | VITE BUTTON 6X16 | | |
| 42 | 121803 | SUPPORTO MOTORE | | |
| 44 | 122002 | CINGHIA DENTATA | | |
| 45 | 121960/1 | SPALLA PIGNONE MOTORE | | |
| 46-55 | 140001B | VITE TC+ 4X10 | | |
| 47-64 | 121962 | VITE TSP+ 5X10 | | |
| 48-65 | 121833/1 | GOMMINO FINECORSA | | |
| 49-66 | 121917 | VITE BUTTON 6X10 | | |
| 50 | 610 | QUADRO ELETTRONICO | | |
| 51 | 110810/1 | RONDELLA 5X12 | | |
| 52-72 | 121967 | VITE BUTTON 5X10 | | |
| 53 | 113041 | VITE AUTOFILETTANTE TBL+ 4,2X13 | | |
| 54 | 606 | PROFILO CARTER TRAVERSA | | |
| 56 | 121808 | AGGANCIO CINGHIA | | |
| 57 | 121939 | RUOTA CARRELLO | | |
| 58 | 121030 | SEEGER E d 8 | | |
| 59 | 121940 | RUOTA DI RINVIO | | |
| 60 | 121829 | SPALLA RUOTA RINVIO | | |
| 61 | 100072/1 | VITE TCEI 10X35 | | |
| 62 | 121954 | DADO M10 BASSO | | |
| 63 | 100802 | VITE AUTOFILETTANTE TC+ 2,9X9,5 | | |
| 68 | PNO001 | PERNO PER RUOTA CARRELLO | | |
| 69 | 121809 | CARRELLO | | |
| 70 | 121965 | VITE TE 6X40 | | |
| 71 | 125214 | PERNO ANTISCARRUCOLAMENTO | | |
| 73 | 121387 | DADO AUTOBLOCCANTE M8 | | |
| 75 | 605 | PROFILO TRAVERSA ALLUMINIO | | |
| 76 | 121960 | PIGNONE MOTORE | | |

GRUPPI RICAMBI PREMONTATI

| N° | CODICE | DESCRIZIONE | QTA' ORDINE | PREZZO €/cad. |
|---|----------|------------------------------|-------------|---------------|
| 10-17 19-21 51-52 | 1214/2 | GRUPPO SUPPORTO SCHEDA | | |
| 26 > 32 35 59 > 63 | 1214/1 | GRUPPO RINVIO | | |
| 55-56 72 | 1214/5 | GRUPPO AGGANCIAMENTO CINGHIA | | |
| 57-58 68-69 70 > 74 | 121809/2 | GRUPPO CARRELLO COMPLETO | | |
| 64 > 67 | 1214/3 | GRUPPO FINECORSIA SPEED | | |
| 7-8-9 11 > 16 18-20 39 > 43 45-46 | 1214 | GRUPPO MOTORE SPEED | | |
| 9 11 > 16 18-20 | 121861/1 | MOTORE COMPLETO | | |

ACCESSORI OPTIONAL

| N° | CODICE | DESCRIZIONE | QTA' ORDINE | PREZZO €/cad. |
|---------|-----------|--------------------------------------|-------------|---------------|
| 22 > 25 | 613 | SISTEMA ANTIPANICO A BATTERIA | | |
| 34 | 614 | ELETTROBLOCCO | | |
| / | 611 | SISTEMA ABBATTIMENTO PARZIALE 1 ANTA | | |
| / | 612 | SISTEMA ABBATTIMENTO PARZIALE 2 ANTE | | |
| / | 100074/11 | GUIDA A PAVIMENTO ANTA CRISTALLO | | |
| / | 100074/9 | GUIDA A CUSCINETTO 25mm | | |
| / | 608 | PROFILO ANTA CRISTALLO | | |
| | | | | |
| | | | | |

AVVERTENZE PER LA SICUREZZA

Le presenti avvertenze sono parti integranti ed essenziali del prodotto e devono essere consegnate all'utilizzatore. Leggerle attentamente in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti l'installazione, l'uso e la manutenzione.

E' necessario conservare il presente modulo e trasmetterlo ad eventuali subentranti nell'uso dell'impianto. L'errata installazione o l'utilizzo improprio del prodotto può essere fonte di grave pericolo.

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

- L'installazione deve essere eseguita da personale professionalmente competente e inosservanza della legislazione locale, statale, nazionale ed europee vigente.
- Prima di iniziare l'installazione verificare l'integrità del prodotto
- La posa in opera, i collegamenti elettrici e le regolazioni devono essere effettuati a "Regola d'arte".
- I materiali d'imballaggio (cartone, plastica, polistirolo, ecc.) non vanno dispersi nell'ambiente e non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.
- Non installare il prodotto in ambienti a pericolo di esplosione o disturbati da campi elettromagnetici. La presenza di gas o fumi infiammabili costituisce un grave pericolo per la sicurezza.
- Prevedere sulla rete di alimentazione una protezione per extratensioni, un interruttore/sezionatore e/o differenziale adeguati al prodotto e in conformità alle normative vigenti.
- Il costruttore declina ogni e qualsiasi responsabilità qualora vengano installati dei dispositivi e/o componenti incompatibili ai fini dell'integrità del prodotto, della sicurezza e del funzionamento.
- Per la riparazione o sostituzione delle parti dovranno essere utilizzati esclusivamente ricambi originali.
- L'installatore deve fornire tutte le informazioni relative al funzionamento, alla manutenzione e all'utilizzo delle singole parti componenti e del sistema nella sua globalità.

AVVERTENZE PER L'UTENTE

- Leggere attentamente le istruzioni e la documentazione allegata.
- Il prodotto dovrà essere destinato all'uso per il quale è stato espressamente concepito. Ogni altro utilizzo è da considerarsi improprio e quindi pericoloso. Inoltre, le informazioni contenute nel presente documento e nella documentazione allegata, potranno essere oggetto di modifiche senza alcun preavviso. Sono infatti fornite a titolo indicativo per l'applicazione del prodotto. La casa costruttrice declina ogni ed eventuale responsabilità.
- Tenere i prodotti, i dispositivi, la documentazione e quant'altro fuori dalla portata dei bambini.
- In caso di manutenzione, pulizia, guasto o cattivo funzionamento del prodotto, togliere l'alimentazione, astenendosi da qualsiasi tentativo d'intervento. Rivolgersi solo al personale professionalmente competente e preposto allo scopo. Il mancato rispetto di quanto sopra può causare situazioni di grave pericolo.

Dichiarazione di conformità CE

DATIDELDISPOSITIVO: Operatore Porta Scorrevole Mod: porta Speed

Denominazione: Traversa Portante Porta Scorrevole Automatica

Tipo: Porta Speed (Sistema Elettronico Porta Automatica)

Costruttore: Securvera ifa Italia

Indirizzo del Distributore: Via Dei Durantini Roma Distribuisce: Sbeco di Ghita Maria Sas V. Monti Tiburtini Roma

Dispositivo conforme alle direttive dell'Unione Europea:

**- Direttiva Macchine CE 42/2006 risponde a tutti gli standard:
Non è consentito l'incorporazione e la messa in servizio del meccanismo su macchine non conformi alla direttiva CE/42/2006**

Al fine di soddisfare i requisiti essenziali della direttiva 99/88/CE il dispositivo è stato fabbricato nel rispetto delle seguenti normative:

- EMC (compatibilità elettromagnetica): EN 301 489-1 e CE 108/2004**
- SAFETY (Sicurezza Elettrica inform. technology): EN 60950 CE/95/2006**

Si dichiara inoltre che non è consentito mettere in servizio il macchinario fino a che il meccanismo in cui verrà incorporato, o di cui diverrà componente, sia resa, identificata, dichiarata conforme alla direttiva CE 42/2006 e successive modifiche: DPR n° 459 del 24 Luglio 2011

Roma 25 Luglio 2012

Securvera di Orsini Carlo ifa

H Titolare

